SEMI-AUTOMATIC 12-GAUGE CLASSIC DESIGN SHOTGUN
PUSIAU AUTOMATINIS 12 KALIBRO LYGIAVAMZDIS KLASIKINĖS KONSTRUKCIJOS ŠAUTUVAS

Vilnius

2026

1. The main purpose.	**1. Tikslinė paskirtis.**
This technical specification defines the main requirements for a 12-gauge semi-automatic smoothbore shotgun intended for the neutralization of small unmanned aerial vehicles (UAVs), particularly FPV (First Person View) type drones, using kinetic means. The weapon is intended to be used in Lithuanian Armed Forces units as a squad-level counter-unmanned aerial systems (counter-UAS) capability.	Ši techninė specifikacija nustato pagrindinius reikalavimus 12 kalibro (gauge) pusiau automatiniam lygiavamzdžiui šautuvui, skirtam mažųjų bepiločių orlaivių (BO), ypač FPV (First Person View) tipo dronų, neutralizavimui kinetinėmis priemonėmis. Ginklą numatoma naudoti LK padaliniuose kaip skyriaus lygmens kovos su dronais (angl. counter-unmanned aerial systems) priemonę.
2. Main requirements.	**2. Pagrindiniai reikalavimai.**
2.1. Weapon type: 12-gauge semi-automatic smoothbore shotgun.	2.1. Ginklo tipas: lygiavamzdis 12 kalibro pusiau automatinis šautuvas.
2.2. Weapon finish: matte, black, brown or green.	2.2. Ginklo spalva matinė: juoda, ruda arba žalia.
2.3. Operating system - semi-automatic.	2.3. Veikimo tipas - pusiau automatinis.
2.4. Operating principle - gas-operated.	2.4. Automatikos principas - dujų nuvedimas.
2.5. Weapon design: conventional layout with a tubular magazine under the barrel.	2.5. Ginklo konstrukcija: klasikinė, su vamzdine dėtuve po vamzdžiu.
3. Technical Requirements.	**3. Techniniai reikalavimai.**
3.1. Caliber 12 cal. (12 gauge).	3.1. Kalibras 12 cal. (12 gauge).
3.2. Chamber length 76 mm (3 inches) must be compatible with 70 mm (2¾ inches) and 76 mm (3 inches) cartridges.	3.2. Šovinio lizdo ilgis 76 mm (3 coliai) turi būti suderinamas su 70 mm (2¾ colio) ir 76 mm (3 coliai) šaudmenimis.

3.3. Barrel length from 18 to 20 inches (457-508 mm).	3.3. Vamzdžio ilgis nuo 18 iki 20 colių (457-508 mm).
3.4. Capacity (rounds): not less than 7+1 (tubular magazine).	3.4. Talpa (šovinių): ne mažiau kaip 7+1 (vamzdinė dėtuvė).
3.5. Loading method: through the bottom loading gate.	3.5. Šovinių įdėjimas turi būti per apačią, per šoninį uokso langelį.
3.6. The weapon must be equipped with mechanical (iron) sights (backup).	3.6. Ginklas turi turėti mechaninius taikymo įtaisus (atsarginiai).
3.7. The total length of the weapon must not exceed 105 cm.	3.7. Bendras ginklo ilgis negali būti ilgesnis nei 105 cm.
3.8. The weapon must have an integrated Picatinny (MIL-STD-1913) rail for mounting a holographic or collimator sight.	3.8. Ginklas turi turėti integruotą Picatinny (MIL-STD-1913) bėgelį, skirtą holografinio arba kolimatorinio taikiklio tvirtinimui.
3.9. The weapon must provide the ability to change chokes.	3.9. Ginklas turi turėti galimybę keisti čokus (choke).
3.10. The weapon must be equipped with a carrying sling.	3.10. Ginklas turi turėti pernešimo diržą.
3.11. The weapon must be supplied with a set of chokes.	3.11. Su ginklu turi būti čokų (choke) komplektas.
3.12. The weapon weight must not exceed 3.8 kg (without accessories).	3.12. Ginklo svoris ne daugiau kaip 3,8 kg (be priedų).
3.13. The weapon must have a holographic or collimator (red dot) sight, manufactured in an EU or EEA country, of closed (tube-type) construction, with 2-3 MOA red dot and adjustable brightness. The sight must have an automatic on/off function, withstand the recoil of a 12-gauge Magnum cartridge, and be water resistant to no less than IPX7 or equivalent. The power source of the holographic or reflex sight shall ensure a minimum of 700 hours of continuous operation.	3.13. Ginklas turi turėti holografinį arba kolimatorinį (raudono taško) taikiklį, pagamintą ES arba EEE šalyje, uždaro tipo (tube-type) konstrukcijos, su 2-3 MOA reguliuojamo ryškumo raudonu tašku. Taikiklis turi turėti savaiminio įsijungimo/išsijungimo funkciją, atlaikyti 12 cal Magnum šovinio atatranką ir būti atsparus vandeniui ne mažiau kaip IPX7 arba lygiavertis. Holografinio arba kolimatorinio taikiklio maitinimo elementai turi užtikrinti ne mažesnį kaip 700 val. veikimą nepertraukiamu režimu.
3.14. The weapon must be supplied with a cleaning kit.	3.14. Ginklas turi turėti valymo įrankių komplektą.

3.15. The weapon must have the ability to mount a tactical flashlight.	3.15. Ginklas turi turėti galimybę tvirtinti taktinį žibintuvėlį.
3.16. The weapon must have a cartridge pouch, MOLLE-compatible, holding not less than 25 rounds of 12x76 ammunition, with quick one-hand access, elastic loop retention for each round, and an expandable design with at least two rows/sections.	3.16. Ginklas turi turėti šovinių krepšelį, tvirtinamą ant MOLLE sistemos, talpinantį ne mažiau kaip 25 vnt. 12×76 kalibro šovinių, su greitu vienos rankos priėjimu, elastinės gumos tvirtinimu kiekvienam šoviniui ir išskleidžiama konstrukcija (ne mažiau kaip dvi šovinių eilės/sekcijos).
3.17. The weapon must be manufactured in a NATO or EU country.	3.17. Ginklas turi būti pagamintas NATO arba ES šalyje.
3.18. The offered weapon must be tested and marked in accordance with the requirements of the Permanent International Commission for the Proof of Small Arms (C.I.P.). The Respondent must provide supporting documentation or a manufacturer's declaration, and the weapon must bear C.I.P. proof marks (or equivalent).	3.18. Siūlomas ginklas turi būti išbandytas ir paženklintas pagal Tarptautinės nuolatinės šaunamųjų ginklų bandymų komisijos (C.I.P.) reikalavimus. Tiekėjas kartu su pasiūlymu turi pateikti tai patvirtinančius dokumentus arba gamintojo deklaraciją, o ant ginklo turi būti C.I.P. bandymų ženklai (arba analogas).
3.19. The offered weapon model must be in current (serial) production and officially supplied to the market by the manufacturer as of the date of submission of the response. Discontinued models will not be accepted.	3.19. Siūlomas ginklo modelis pasiūlymo pateikimo dieną turi būti serijinės gamybos (angl. current production) ir gamintojo oficialiai tiekiamas rinkai. Nutrauktos gamybos (angl. discontinued) modeliai nepriimami.
4. Weapon configuration must consist of.	**4. Ginklo komplektacija.**
4.1. 12 cal. semi-automatic shotgun - 1 pc.	4.1. 12 kal. pusiau automatinis šautuvas - 1 vnt.
4.2. Carrying sling - 1 pc.	4.2. Diržas - 1 vnt.
4.3. Holographic or collimator sight - 1 pc.	4.3. Holografinis arba kolimatorinis taikiklis - 1 vnt.
4.4. Mechanical (iron) sights set - 1 pc. (if detachable from the weapon).	4.4. Mechaninių taikiklių komplektas - 1 vnt. (jei atskiriamas nuo ginklo).
4.5. Cleaning and maintenance kit - 1 pc.	4.5. Valymo ir priežiūros komplektas - 1 vnt.
4.6. Choke set - 1 pc.	4.6. Čokų komplektas - 1 vnt.
4.7. Cartridge pouch (MOLLE) - 1 pc.	4.7. Šovinių krepšelis (MOLLE) - 1 vnt.

4.8. Transportation and storage case - 1 pc.	4.8. Ginklo transportavimo ir saugojimo dėklas - 1 vnt.
4.9. The weapon user and maintenance manual in English and/or Lithuanian - 1 pc.	4.9. Ginklo naudojimo ir priežiūros instrukcija anglų ir/arba lietuvių kalba - 1 vnt.
5. Warranty, quality assurance and support.	**5. Garantija, kokybės užtikrinimas ir aptarnavimas.**
5.1. Warranty period - 24 months from the date of signing the acceptance-transfer act; the seller shall commit to promptly remedy any defects arising during this period.	5.1. Garantinis laikotarpis - 24 mėn. nuo priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos, pardavėjas įsipareigoja per šį laikotarpį operatyviai pašalinti atsiradusius gedimus.
5.2. Availability of spare parts must be ensured for a period of 10 years.	5.2. Turi būti užtikrinta atsarginių dalių įsigijimo galimybė 10 metų laikotarpiui.
5.3. The manufacturer must provide a Manufacturer Safety Statement confirming that the weapons supplied under the contract are safe to use.	5.3. Gamintojas turi pateikti dokumentą (angl. Manufacturer Safety Statement), patvirtinantį, kad tiekiami ginklai yra saugūs naudoti.
5.4. The buyer reserves the right to participate in the Factory Acceptance Test (FAT) of the final product.	5.4. Pirkėjas pasilieka teisę dalyvauti galutinio produkto gamykliniuose bandymuose (angl. Factory Acceptance Test - FAT).
5.5. User-level training (train the trainers) must be organized, covering maintenance and operation of the system.	5.5. Turi būti organizuojami ginklo naudotojo lygmens mokymai (angl. train the trainers), apimantys sistemos priežiūrą ir naudojimo būdus.